DK 621.882.15-472.3 : 621.882.215.001.6 DEUTSCHE NORMEN Dezember 1980

AT-Q2

Senkungen
für Schrauben mit Zylinderkopf

DIN 74 Teil 2

Counterbores for hexagon socket head screws and slotted cheese head screws

Einzelausgabe wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

UNGÜLTIG

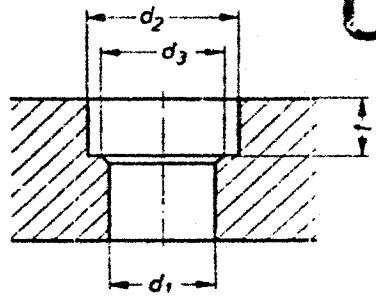
Maße in mm

1 Maße und Bezeichnung

Form H für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984
Gewinde-Schneidschrauben Form B nach DIN 7513
Gewindefurchende Schrauben Form A DIN 7500

Form J für Zylinderschrauben nach DIN 6912

Form K für Zylinderschrauben nach DIN 912



Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung DIN 74 – H m 10

Für Gewindedurchmesser			1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8
d_1	mittel (m) [1]	H13	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9
	fein (f) [2]	H12	1,1	1,3	1,5	1,7	2	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4
d_2		H13	2,2	2,5	2,8	3,3	3,8	4,3	5	6	6,5	8	10	11	15
d_3 [3]			–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
t	für Senkung	Form H	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,6	2	2,4	2,9	3,2	4	4,7	6
		Form J	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3,4	4,2	4,8	6
		Form K	–	–	1,6	1,8	–	2,3	2,9	3,4	–	4,6	5,7	6,8	9
	zul. Abw.		$^{+0,1}_{0}$			$^{+0,2}_{0}$						$^{+0,4}_{0}$			

Für Gewindedurchmesser			10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
d_1	mittel (m) [1]	H13	11	13,5	15,5	17,5	20	22	24	26	30	33	36	39	45	52
	fein (f) [2]	H12	10,5	13	15	17	19	21	23	25	–	–	–	–	–	–
d_2		H13	18	20	24	26	30	33	36	40	43	48	53	57	66	76
d_3 [3]			–	16	18	20	22	24	26	28	33	36	39	42	48	56
t	für Senkung	Form H	7	8	9	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	–	–	–	–	–	–
		Form J	7,5	8,5	9,5	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	17,5	19,5	21,5	23,5	–	–
		Form K	11	13	15	17,5	19,5	21,5	23,5	25,5	28,5	32	35	38	44	50
	zul. Abw.		$^{+0,4}_{0}$									$^{+0,6}_{0}$				

[1] Durchgangsloch mittel nach DIN ISO 273 (bevorzugen)
[2] Durchgangsloch fein nach DIN ISO 273
[3] 90°-Senkung oder gerundet, unter 12 mm Gewindedurchmesser nur entgratet.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Klöckner-Humboldt-Deutz AG
Vervielfältigung lt. DIN-Merkblatt 3 Ziffer 1

Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin 30 und Köln 1
12.80

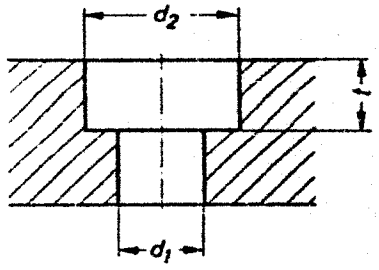
DIN 74 Teil 2 Dez 1980 Preisgr. 4
Vertr.-Nr. 0604

Frühere Ausgaben:
DIN 75 Teil 2: 02.56, 04.68
DIN 74 Teil 2: 12.67, 07.71

Änderung Dezember 1980:
Durchgangslöcher mittel für 12, 14 und 16 mm Gewindedurchmesser entsprechend DIN ISO 273 von 14, 16 und 18 mm in 13,5, 15,5 und 17,5 mm sowie mittel und fein für 1,8 mm Gewindedurchmesser von 2 und 1,9 mm in 2,1 und 2 mm geändert. Gewindedurchmesser 1,7, 2,3 und 2,6 mm gestrichen. Gewindefurchende Schrauben DIN 7500 aufgenommen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet

Form H 1	für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984 Gewinde-Schneidschrauben Form B nach DIN 7513 Gewindefurchende Schrauben Form A nach DIN 7500	mit Federring nach DIN 127, DIN 128 oder DIN 6905 oder Federscheibe A nach DIN 137 oder Scheibe nach DIN 433 oder Zahnscheibe nach DIN 6797 oder DIN 6906 oder Fächerscheibe nach DIN 6798 oder DIN 6907
Form J 1	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 1	für Zylinderschrauben nach DIN 912	
Form H 2	für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984 Gewinde-Schneidschrauben Form B nach DIN 7513 Gewindefurchende Schrauben Form A nach DIN 7500	mit Scheibe nach DIN 125 oder A nach DIN 6902 oder Federscheibe B nach DIN 137 oder DIN 6904
Form J 2	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 2	für Zylinderschrauben nach DIN 912	
Form H 3	für Zylinderschrauben nach DIN 84 und DIN 7984 Gewinde-Schneidschrauben Form B nach DIN 7513 Gewindefurchende Schrauben Form A nach DIN 7500	mit Federring nach DIN 7980
Form J 3	für Zylinderschrauben nach DIN 6912	
Form K 3	für Zylinderschrauben nach DIN 912	



Bezeichnung einer Senkung Form H 1 mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung DIN 74 – H 1 m 10

Für Gewindedurchmesser			2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12
d_1		mittel (m) [1] H13	2,4	2,9	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5
		fein (f) [2] H12	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13
d_2 H13	für Senkung	Form H 1, J 1, K 1	5,5	6,5	7	8	9	11	13	18	20	24
		Form H 2, J 2, K 2	6	8	9	9	10	13	13	20	24	26
		Form H 3, J 3, K 3	–	–	6	6,5	8	10	11	15	18	20
t	für Senkung	Form H 1, H 2, H 3	2,2	2,7	3,3	3,8	4,5	5,5	6,5	8	9,5	11
		Form J 1, J 2, J 3	–	–	–	–	4,5	5,5	6,5	8	9,5	11
		Form K 1, K 2, K 3	–	–	4,3	–	5,5	7	8,5	11	13,5	16
		zul. Abw.	$+\frac{0,2}{0}$				$+\frac{0,4}{0}$					

Für Gewindedurchmesser			14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	42	48
d_1		mittel (m) [1] H13	15,5	17,5	20	22	24	26	30	33	36	39	45	52
		fein (f) [2] H12	15	17	19	21	23	25	–	–	–	–	–	–
d_2 H13	für Senkung	Form H 1, J 1, K 1	26	30	33	36	40	43	46	53	57	61	71	78
		Form H 2, J 2, K 2	30	33	36	40	43	46	53	61	63	71	82	98
		Form H 3, J 3, K 3	24	26	30	33	36	40	43	48	53	57	66	76
t	für Senkung	Form H 1, H 2, H 3	12,5	14	15	16,5	17,5	19,5	–	–	–	–	–	–
		Form J 1, J 2, J 3	12,5	15	16	17,5	18,5	20,5	22,5	25,5	27,5	29,5	–	–
		Form K 1, K 2, K 3	18,5	21	23	25,5	27,5	30,5	33,5	38	41	44	52	59
		zul. Abw.	$+\frac{0,4}{0}$							$+\frac{0,6}{0}$				

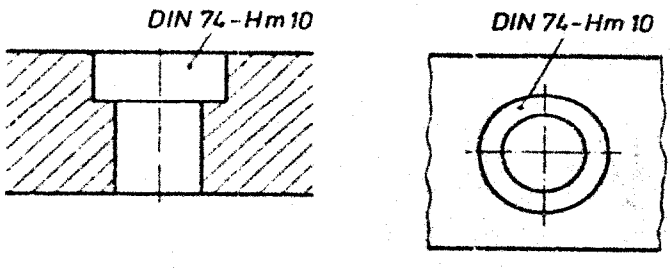
Sind bei den einzelnen Senkungen in Sonderfällen (z. B. für vorstehende Schrauben) andere Senktiefen t erforderlich, so ist die Senktiefe (z. B. 5 mm für eine Senkung Hm 10) in der Bezeichnung anzugeben, z. B.

Senkung DIN 74 – Hm 10 X 5

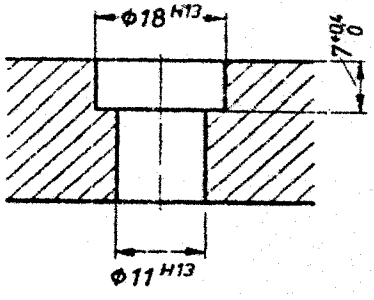
[1]) und [2]) siehe Seite 1

2 Zeichnungseintragungen

Beispiel 1.
Bei Anwendung von Kurzbezeichnungen



Beispiel 2.
Bei Anwendung von Maßeintragungen



Weitere Normen

DIN 74 Teil 1	Senkungen für Senkschrauben
DIN 74 Teil 3	Senkungen für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern
DIN 974	Senkdurchmesser für zylindrische Senkungen, Übersicht und Anwendung